



Just-in-time für Lebensmittel

Edeka Handelsgesellschaft Hessenring GmbH

Die KÖHL Maschinenbau GmbH plante und realisierte für die EDEKA Handelsgesellschaft Hessenring GmbH eine Komplettlösung für Fließlager, Palettentransport und Kommissionierung.

Das Transport- und Lagersystem basiert auf modernster Technologie, ist wartungsarm, anwenderfreundlich und individuell konzipiert. Sein modularer Aufbau wird auch zukünftigen Anforderungen gerecht.



Dreheckumsetzer

Fließlager Palettentransport Kommissionierung

Entsprechende Hard- und Software sorgen für reibungslose Abläufe im innerbetrieblichen Materialfluss, wie zum Beispiel in der Produktion, im Lager, im Versand oder bei der Kommissionierung. Die Materialzuführung zum Lager, die Beschickung von Kommissionierplätzen, Palettentransporte und die Anbindung zur Produktion können automatisch abgewickelt werden. Transporte erfolgen über Rollen- und Kettenförderer, Drehtische, Eckumsetzer, Verfahrwagen, Senkrechtförderer, Palettenförderer.

Wareneingang, automatische Lager- und Kommissionierzone für schnelldrehende Artikel

In dem automatischen Fließlager für 4608 Euro-Paletten werden ca. 250 schnelldrehende Artikel eingelagert. Vom Wareneingang werden die Paletten über eine automatische Förderanlage dem Regalbediengerät zugeführt und eingelagert. Ausgelagerte Paletten werden vom Regalbediengerät auf die automatische Förderanlage "Zuführung/ Kommissionierung" aufgesetzt.

Die Verteilung in den 2 Kommissionierbereichen erfolgt über externe flache Verteilwagen auf 128 Kommissionierplätzen, ausgeführt als Schwerkraftbahnen für Paletten-Quertransport.



Palettentransport, Anbindung von Fließlager an Kommissionierzone



Staubahn Wareneingang, Regalbediengerät, Einlagerung Fließlager



Übergabe auf Verteilwagen, Staustrecke Wareneingang

INFO • KONTAKT Köhl Maschinenbau GmbH · Diedenhofener Str. 6-8 · D - 54294 Trier ·
Tel. +49 (0)651 81 08 - 200 · Fax +49 (0)651 81 08 - 208 · info@koehl.de · www.koehl.de