



Mehr Kapazität durch Hochregallager

Milch-Union-Hocheifel e.G.

Der große Ausstoß in der Getränkeindustrie verlangt nach hoher Verfügbarkeit in den logistischen Abläufen. Die Milch-Union-Hocheifel e.G. in Pronsfeld musste aufgrund der steigenden Kapazität bestehende Lager mit einem neuen Silolager logistisch verknüpfen. Die komplette Anlagentechnik wurde von der KÖHL Maschinenbau GmbH als Generalunternehmer federführend konzipiert. Die Anlage garantiert einen Dreischichtbetrieb rund um die Uhr.

Palettentransport Hochregallager Palettenverpackungslinien



Konturenkontrolle

Die KÖHL Maschinenbau GmbH plante und realisierte ein Hochregallager in Silobauweise mit 7 Gassen, in einer Höhe von 25 Metern und mit insgesamt 12.200 Lagerplätzen. Auch die Anlagenkomponenten der Förderer-technik stammen von KÖHL.

Der Versandbahnhof des neuen Lagers wurde in bewährter Weise als Fließlager ausgebildet. Insgesamt können 900 Paletten in 51 Kanälen bereitgestellt werden. Bei der manuellen Entnahme wurde auf einen verstärkten Anfahrerschutz geachtet.

Das Lagerverwaltungssystem und die Prozesssteuerung sind so konzipiert, dass die Durchgängigkeit der Softwarelösung vom Produktionsprozess über die Lagerverwaltung bis zur SAP-Schnittstelle des Auftragsrechners gewährleistet ist.



Palettenverpackungslinien



Entstapelung von 2 x 1/2 Paletten (Düsseldorfer) und Stapelung der Europaletten bis 20 Stück.



Fließlager zur Tourenbereitstellung:
51 Kanäle mit autom. Beschickung und Entnahme durch Deichsel-Hubwagen.

INFO • KONTAKT Köhl Maschinenbau GmbH · Diederhofener Str. 6-8 · D - 54294 Trier ·
Tel. +49 (0)651 81 08 - 200 · Fax +49 (0)651 81 08 - 208 · info@koehl.de · www.koehl.de