



## TECHNIK IM DETAIL

- ▶ Silo-Hochregallager mit ca. 8700 Palettenstellplätzen
- ▶ Dach- und Wandverkleidung
- ▶ 7 Regalbediengeräte komplett mit Gassenausrüstung
- ▶ Palettentransportanlage für Ein- und Auslagerung
- ▶ Komplettsteuertechnik sowie Lagerverwaltungs- und Informationssystem



Milchwerke Thüringen GmbH

## Hightech-Hochregallager mit innovativer Logistik an die Palettierung und Produktion

### **Humana Milchunion**

Ein automatisches Hochregallager mit zukunftsorientierter Intralogistik - das hat die Köhl Maschinenbau GmbH als Generalunternehmer für die Milchwerke Thüringen GmbH konzipiert und umgesetzt.

Die Milchwerke Thüringen GmbH in Erfurt, eine Tochter der Humana Milchunion Unternehmensgruppe, die zu den 20 größten Milchverarbeitern der Welt gehört, produziert ein umfangreiches Sortiment an haltbaren und frischen Milchprodukten. Aufgrund der steigenden Nachfrage und einer damit einhergehenden erhöhten Produktion im Erfurter Werk mussten die Lager- und Versandkapazitäten absatzorientiert ausgebaut werden. Eine architektonische Besonderheit des Werkes stellen drei Verbindungsbrücken zur Palettierung und Produktion dar. Nach erfolgreicher partnerschaftlicher Zusammenarbeit ging das Hightech-Hochregallager Ende 2006 in Betrieb.



Das Hochregallager ist mit Verbindungsbrücken an die Palettierung angebunden.

In seiner Dimension und intralogistischen Konzeption ist das neue Hochregallager der Milchwerke Thüringen GmbH ein Paradebeispiel innovativer Lagerlogistik.

Mit einer Länge von ca. 80 Metern und einer Breite von ca. 35 Metern sowie einer Höhe von rund 22 Metern umfasst es ca. 8700 Palettenstellplätze und 7 Gassen mit RBG's. Drei Verbindungsbrücken mit einer Länge von 53, 40 und 48 Metern binden das Hightech-Hochregallager an die Palettierung und Produktion an. Ausgelegt für den vollautomatischen Transport von Paletten mittels äußerst robuster, solider Palettenförderer nimmt das Hochregallager-System die Produktpaletten von der Produktion ab, lagert sie ein und stellt sie zum tourengeordneten Versand bereit.

Darüber hinaus wurde ein Leerpallettenkontrollsystem eingeführt, das die Paletten auf ihre Tauglichkeit für automatische Systeme kontrolliert. Neben der Förderer-technik installierte Köhl Maschinenbau GmbH ein Lagerverwaltungssystem nach modernsten Kriterien. Die entsprechenden Daten werden automatisch an die Versandbereitstellung übertragen.

Zu einem effizienteren Handling in der Kommissionierung trägt im Werk Erfurt eine besondere Art der Palettierung bei. Ein Teil der Kommissionsware wird auf einer Düsseldorf- oder Chep-Palette palettiert. Zwei dieser Paletten stehen während des Palettiervorgangs auf einer Trägerpalette (EURO-Palette). Für den Verpackungsvorgang (automatisches Stretchen) werden die Paletten von der Trägerpalette gehoben und einzeln verpackt. Nach diesem Vorgang werden beide Paletten wieder zusammengefahren und gemeinsam auf die Trägerpalette gestellt. Die Lagerung im Hochregallager erfolgt in dieser Form.



Hightech-Hochregallager mit 8700 Palettenplätze und 7 Gassen mit RBG's



Komplexe Förderer-technik in einer der Verbindungsbrücken.



Senkrechtförderer und Leerpallettenkontrollstation



Tourenbereitstellung der einzelnen Kommissionen, ausgebildet als Fließlager mit Vereinzelungsmechanik am jeweiligen Bahnende



Zwei Düsseldorf-Paletten werden nach dem Verpacken wieder auf eine EURO-Palette "gesattelt".

INFO • KONTAKT KÖHL Maschinenbau GmbH · Diedenhofener Str. 6-8 · D - 54294 Trier  
Tel. +49 (0)6 51 81 08 - 200 · Fax +49 (0)6 51 81 08 - 208 · info@koehl.de · www.koehl.de